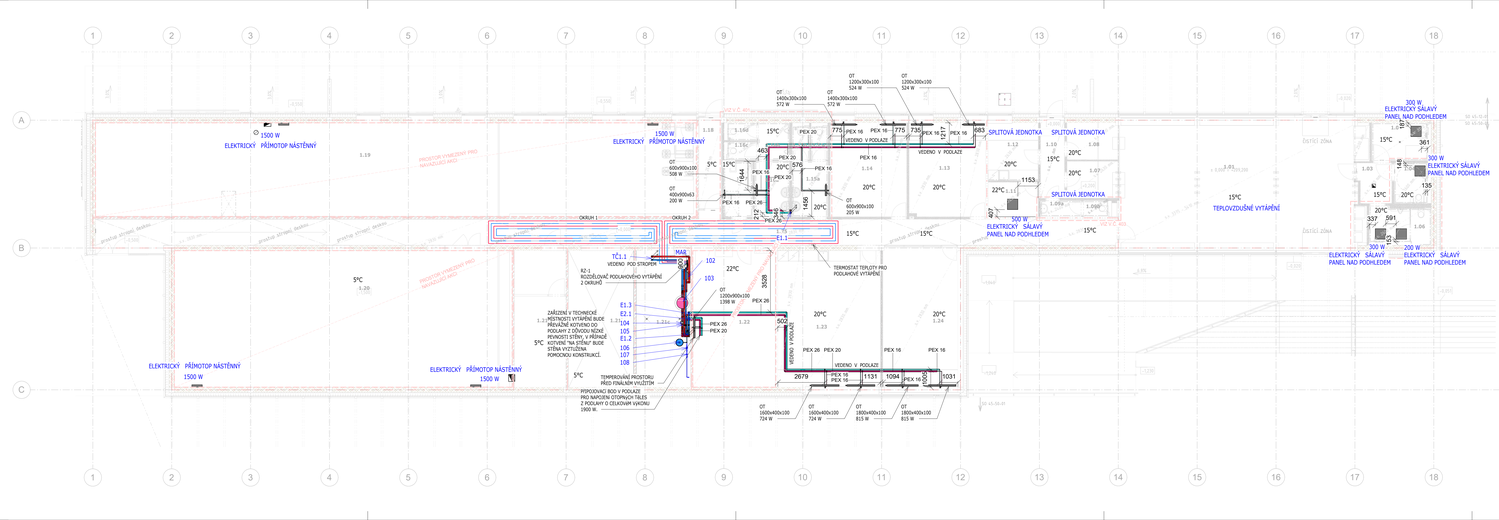
1500 W
ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOP NÁSTĚNNÝ
1500 W
ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOP NÁSTĚNNÝ
OKRUH 1
OKRUH 2
MAS
TČ1.1
ROZDĚLOVAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ
2 OKRUHY
TERMOSTAT TEPLOTY PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ
VEDENÍ V PODLAZE
SPLITOVÁ JEDNOTKA
SPLITOVÁ JEDNOTKA
SPLITOVÁ JEDNOTKA
500 W
ELEKTRICKÝ SÁLAVÝ PANEL NAD PODHLEDEM
300 W
ELEKTRICKÝ SÁLAVÝ PANEL NAD PODHLEDEM
300 W
ELEKTRICKÝ SÁLAVÝ PANEL NAD PODHLEDEM
300 W
ELEKTRICKÝ SÁLAVÝ PANEL NAD PODHLEDEM
200 W
ELEKTRICKÝ SÁLAVÝ PANEL NAD PODHLEDEM
TEPLOVZDUŠNÉ VYTÁPĚNÍ
ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOP NÁSTĚNNÝ
1500 W
ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOP NÁSTĚNNÝ
1500 W
TEMPEROVANÉ PROSTORY
PŘED FINÁLNÍM VYUŽITÍM
PŘÍPOJOVACÍ BOD V PODLAZE
PRO NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES
Z PODLAHY O CELKOVÝM VÝKONU
1900 W.
ZAŘÍZENÍ V TECHNICKÉ
MÍSTNOSTI VYTÁPĚNÍ BUDE
PŘEVÁŽNĚ KOTVENO DO
PODLAHY Z DŮVODU NIŽŠÍ
PEVNOSTI STĚNY, V PŘÍPADĚ
NUTNOSTI „VOLNÉ“ BUDE
STĚNA VYTĚŽENA
POMOCNOU KONSTRUKCÍ.
PROSTOR VYHRAZENÝ PRO
KONSTRUKČNÍ ÚPRAVY
PROSTOR VYHRAZENÝ PRO
KONSTRUKČNÍ ÚPRAVY
OSTŘÍCÍ ZÓNA
OSTŘÍCÍ ZÓNA
OT 1400x300x100 572 W
OT 1400x300x100 572 W
OT 1200x300x100 524 W
OT 1200x300x100 524 W
OT 600x600x100 508 W
OT 600x600x63 200 W
OT 600x600x100 205 W
OT 1200x900x100 1398 W
OT 1600x400x100 724 W
OT 1600x400x100 724 W
OT 1800x400x100 815 W
OT 1800x400x100 815 W
PEX 20
PEX 16
PEX 26
VEDENÍ V PODLAZE
E1.1
E1.3
E2.1
104
105
E1.2
106
107
108
102
103
5°C
15°C
20°C
22°C
1153
407
1131
1094
2679
1031
3528
1444
1456
775
735
683
361
135
337
591
155
1.01
1.02
1.03
1.04
1.05
1.06
1.07
1.08
1.09
1.10
1.11
1.12
1.13
1.14
1.15
1.16
1.17
1.18
1.19
1.20
1.21
1.22
1.23
1.24
1.25
1.26
1.27
1.28
1.29
1.30
1.31
1.32
1.33
1.34
1.35
1.36
1.37
1.38
1.39
1.40